

PROCESADOR DE TEJIDOS NAHITA

NAHITA TISSUE PROCESSOR

PROCESSEUR DE TISSUS NAHITA

REF. - CODE - RÉF. - ZFP016



Este manual es parte inseparable del aparato por lo que debe estar disponible a todos los usuarios del equipo. Le recomendamos leer atentamente el presente manual y seguir rigurosamente los procedimientos de uso para obtener las máximas prestaciones y una mayor duración del mismo.

This manual should be available for all users of these equipments. To get the best results and a higher duration of this equipment it is advisable to read carefully this manual and follow the processes of use.

Ce manuel est une partie indissociable de l'appareil et doit être mis à la disposition de tous les utilisateurs de l'équipement. Nous vous recommandons de lire attentivement ce manuel et de suivre scrupuleusement les procédures d'utilisation afin d'obtenir des performances maximales et une plus longue durée de vie de l'appareil.

ÍNDICE DE IDIOMAS

Castellano 1-11

Inglés 12-21

Francés 22-31

ÍNDICE

I. Instalación 3

II. Introducción 3

III. Interfaz 4

IV. Descripción de las ventanas emergentes de alarma 8

V. Guía de funcionamiento 10

VI. Instrucciones 10

VII. Asuntos que requieren atención 11

VIII. Mantenimiento 11

IX. Principales parámetros técnicos 11

I. INSTALACIÓN

1. Retire con cuidado del interior de la caja los soportes y elementos de fijación que sujetan el equipo.

2. Al sacar el procesador de tejidos de la caja, se necesitan dos operarios para levantar el equipo sujetándolo por su parte central negra.

3. Elija una superficie de trabajo nivelada adecuada. La superficie de trabajo debe tener una anchura mínima de 900 mm, una profundidad mínima de 900 mm y una altura libre de 950 mm. Debe poder soportar un peso superior a 200 kg.

Nota: Durante el funcionamiento del equipo, la tapa superior del procesador de tejidos se elevará aproximadamente 200 mm más que cuando el equipo se encuentra en modo de espera.

4. Confirme los siguientes puntos: La superficie de trabajo es plana y estable. La superficie de trabajo soporta el peso del equipo. El lugar de instalación está bien ventilado. Hay suficiente espacio alrededor del equipo.

5. El procesador de tejidos está equipado con un cable de alimentación que se puede conectar a una toma de corriente estándar con aterramiento.

Nota: Antes de conectar el cable de alimentación, compruebe que la tensión de la red eléctrica coincida con la tensión de funcionamiento del equipo. La tensión del equipo viene ajustada de fábrica a 220-240 V. Si la tensión de la red eléctrica es de 110-120 V, póngase en contacto con un técnico autorizado de su zona.

6. De acuerdo con las normas de la CE relativas a la transmisión y recepción de interferencias, los componentes eléctricos del procesador de tejidos están debidamente protegidos. No obstante, tras la instalación se debe seguir evitando el contacto con otros dispositivos de alta potencia que puedan generar fuertes vibraciones o interferencias electromagnéticas.

II. INTRODUCCIÓN

1. El PLC y la pantalla táctil se adoptan para controlar el proceso de trabajo; la operación es simple, la máquina es estable y fiable.

2. Función de cambio automático de posición del depósito.

3. Funcionamiento inteligente controlado por microordenador.

4. La deshidratación por agitación y vacío se adopta para hacer que el tejido se exponga a fondo a las soluciones y garantizar una deshidratación completa.

5. Cuenta con control termostático inteligente en los depósitos de parafina. Se puede ajustar la temperatura función del punto de fusión de la parafina. El material especial TEFLON recubre la superficie interior de estos depósitos.

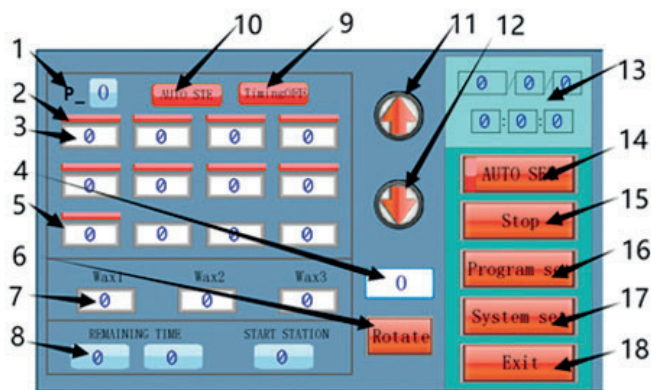
6. El equipo debe estar apagado cuando inserte o extraiga el enchufe de alimentación de los depósitos de parafina (desconecte el cable de alimentación del equipo).

7. Depósitos: Hay 12 en total. Los depósitos #1 al #9 son depósitos de vidrio para los reactivos, y los #10 al #12 son depósitos de parafina.

8. Pantalla táctil: La pantalla se utiliza para configurar los parámetros de trabajo y para visualizar información y datos.

III. INTERFAZ

Interfaz principal que aparece en la pantalla después que se enciende el equipo.



- 1: Se muestra el número del programa que se está ejecutando.
- 2: Indicador del estado del vacío. Si está en verde significa que la función de vacío está activada. Si está en rojo la función de vacío no está activada.
- 3: Tiempo de funcionamiento establecido en el depósito correspondiente.
- 4: Esta área se utiliza para establecer la posición a la que se debe mover el cestillo cuando la rotación se realiza manualmente.
- 5: Indicador de posición del cestillo para tejidos (cuando el cestillo alcanza esta posición, el borde se pone en verde).
- 6: Botón de rotación manual. Usado junto con 4 para mover el cestillo a la posición especificada.
- 7: Ventana de visualización de la temperatura de la parafina en tiempo real.
- 8: Se muestra el tiempo de funcionamiento restante del cestillo en la posición actual.
- 9: Indicador del estado de arranque temporizado (cuando el equipo está programado para un arranque temporizado, este indicador se pone en verde).
- 10: Indicador de funcionamiento automático (cuando el equipo funciona automáticamente, este indicador se pone en verde).
- 11: Botón de ascenso manual (pulsar el botón para subir el plato giratorio a la parte superior; si antes de que el plato llegue a la parte superior vuelve a pulsar el botón, se detendrá el ascenso).
- 12: Botón de descenso manual (pulsar el botón para bajar el plato giratorio a la parte inferior; si antes de que el plato llegue a la parte inferior vuelve a pulsar el botón, se detendrá el descenso).
- 13: Ventana de visualización de la fecha y hora actual.
- 14: Botón de configuración del funcionamiento automático.

Si pulsa este botón podrá acceder al menú secundario, como se muestra en la siguiente figura.



(1) Área de selección de programas. Seleccione el programa que desea ejecutar.

(2) Botón de página siguiente. Pulse este botón para ir a la segunda página de selección de programas, como se muestra a continuación.



(3) Área de visualización del programa actual seleccionado. Se muestran los tiempos de funcionamiento de cada posición.

(4) Área de configuración de la operación con temporizador. Para ejecutar un programa con el temporizador, seleccione un programa en el “área 1”, a continuación, seleccione en el “área 4” la fecha y hora de inicio, y finalmente pulse el botón 6 para activar la operación con temporizador.

(5) Posicionamiento e inicio del funcionamiento. Utilice esta función cuando desee arrancar desde otras posiciones de depósito, por ejemplo, si necesita arrancar desde la posición del depósito nº 3, introduzca el 3 en esta zona, seleccione el número de programa a ejecutar y pulse el botón. El cestillo girará automáticamente a la posición 3 y se iniciará el funcionamiento.

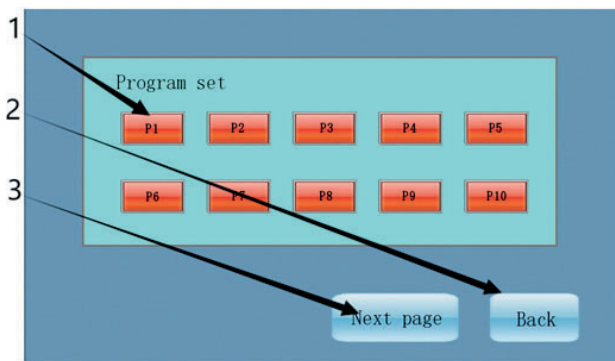
(6) Botón de arranque temporizado. En el “área 4” de configuración del temporizador, introduzca la fecha y hora a la que debe arrancar el equipo, seleccione el número de programa a ejecutar en el “área 1” y, a continuación, pulse el botón 6.

(7) Botón de funcionamiento automático. Después de seleccionar el programa en el “área 1”, pulse este botón para que el equipo empiece a trabajar.

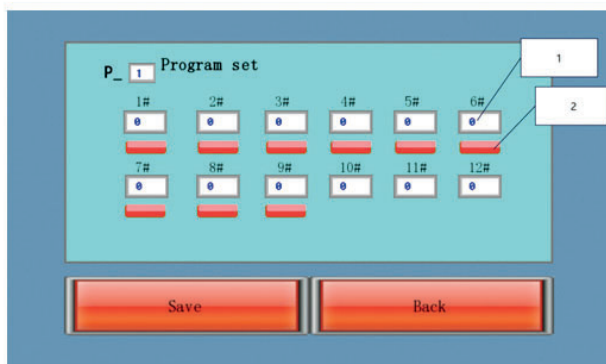
(8) Botón de retroceso. Pulse este botón para volver a la página anterior.

15: Botón de pausa del programa. Tras pulsar este botón, puede subir y bajar manualmente el cestillo para añadir muestras durante la operación.

16: Botón de configuración del programa.



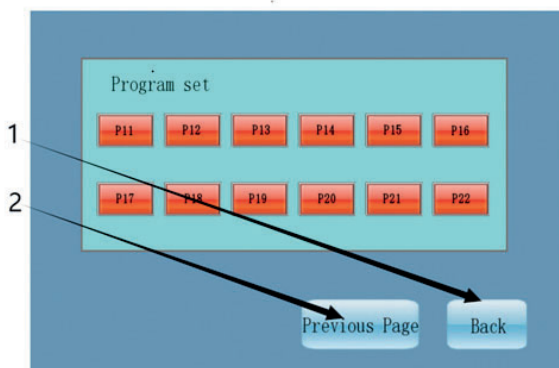
(1) Después de pulsar el botón 16, el equipo abrirá el cuadro de diálogo anterior, donde puede seleccionar el programa que desea editar. Pulse para entrar.



En la figura anterior, pulse el “área 1” para ajustar el tiempo de funcionamiento en cada estación (en minutos) y pulse el “área 2” para aplicar vacío en las estaciones de reactivos; el vacío estará activado cuando el “área 2” se ponga verde.

(2) Botón de retroceso. Pulse este botón para retornar al menú anterior.

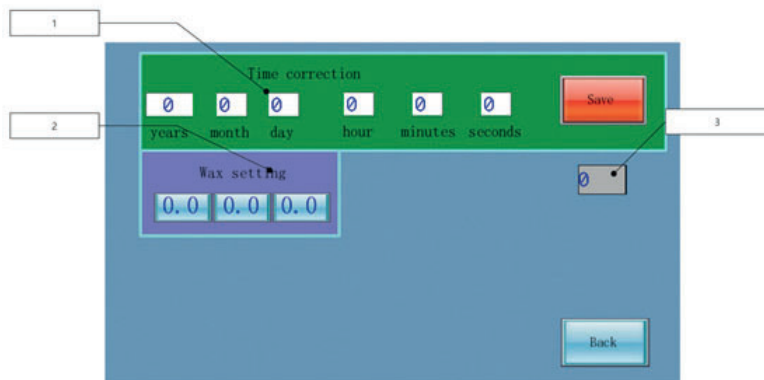
(3) Botón de la siguiente página. Pulse este botón para configurar los programas del 11 al 22.



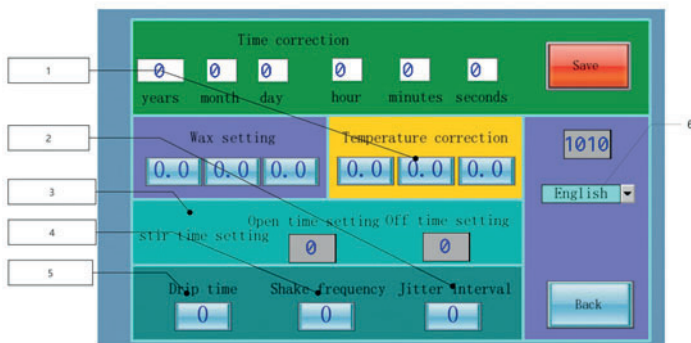
1. Botón de retroceso. Pulse este botón para retornar al menú anterior.
2. Botón de página anterior.

17: Botón de configuración del sistema.

Tras pulsar este botón, aparece la siguiente página:



- (1) En esta área se configuran la fecha y la hora.
- (2) En esta área se ajusta la temperatura de los depósitos de parafina (estaciones 10, 11 y 12).
- (3) Esta área es un área de ajuste de parámetros especiales. Introduzca la contraseña 1010 aquí para acceder al menú oculto (esta área está configurada por defecto y por lo general no necesita ser ajustada por los usuarios).



((1)) En esta zona se puede corregir la desviación de temperatura de la parafina (diferencia entre la temperatura real de la parafina y la temperatura mostrada en la pantalla).

((2)) Ajuste del intervalo de vibración. Se utiliza para ajustar el tiempo de intervalo de cada vibración vertical del equipo. Nota: Aquí el tiempo no debe ser menor de 10 minutos.

((3)) Ajuste del tiempo de agitación. Se utiliza para ajustar el tiempo de rotación del cestillo colgante. "Open time" representa el tiempo de cada agitación, y "Off time" representa la frecuencia de los ciclos de agitación. La unidad de tiempo es segundos. Por ejemplo, para que el cestillo gire 1 minuto cada 10 minutos, introduzca 60 en "Open time" y 600 en "Off time".

((4)) Ajuste de la frecuencia de vibración. Se utiliza junto con el ajuste del "área 2". Por ejemplo, para que la vibración se produzca dos veces cada 10 minutos, introduzca el número 10 en el "área 2" y el número 2 en el "área 4".

((5)) Ajuste de drenaje. Se utiliza para ajustar el tiempo de drenaje del reactivo después de que el cestillo se levanta de una posición durante el funcionamiento automático; la unidad de tiempo es segundos.

((6)) Cambio de idioma (inglés y chino).

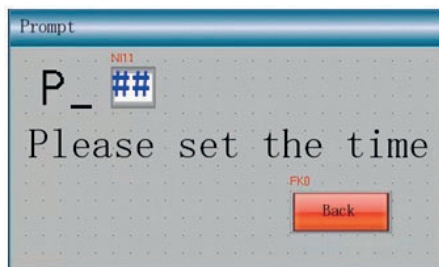
18: Botón de salida. Se usa para salir del programa en mitad de la operación o salir rápidamente de los ajustes actuales.

IV. DESCRIPCIÓN DE LAS VENTANAS EMERGENTES DE ALARMA

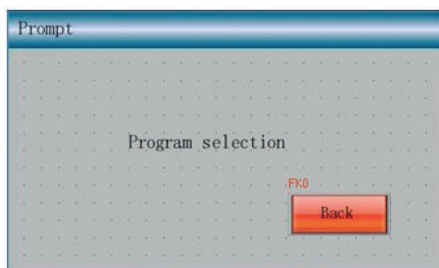
1: Fallo de los sensores de posición superior e inferior. Si aparece este mensaje, el equipo seguirá funcionando mediante el sensor auxiliar, pero debe solicitar una reparación lo antes posible.



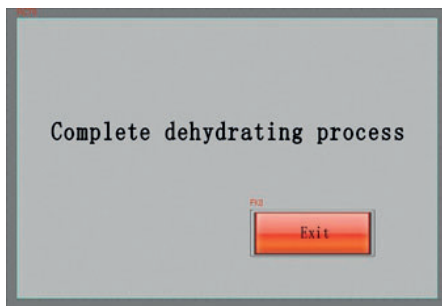
2: El programa seleccionado no tiene configurados todos los parámetros.



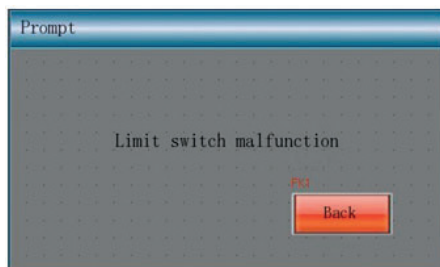
3: No se ha seleccionado ningún programa.



4: Mensaje de finalización del proceso.



5: Alarma de obstáculo. El equipo ha encontrado un obstáculo durante el descenso. Compruebe si hay algún obstáculo que bloquee la trayectoria de descenso.



V. GUÍA DE FUNCIONAMIENTO

1. Encienda el equipo. Pulse el botón de configuración del funcionamiento automático AUTO SET. En la ventana emergente seleccione el número del programa que desea ejecutar y, seguidamente, seleccione “Funcionamiento automático”, “Funcionamiento con temporizador” o “Funcionamiento de posicionamiento”, según las necesidades del usuario.

2. Cuando el procesador termine el programa, pulse el botón de “salida” en la pantalla que muestra el mensaje de finalización. Levante manualmente el plato giratorio, saque el cestillo y retire el tejido.

VI. INSTRUCCIONES

1. Cuando la máquina está en servicio, se requiere que el número de la estación actual esté en estricta concordancia con la posición del depósito donde se encuentra el cestillo para tejidos, de lo contrario, el tiempo de procesamiento real será incoherente con el tiempo establecido.

2. Pulse el botón de ascenso manual para elevar el cestillo hasta el punto más alto. Cada depósito de reactivo debe colocarse en su posición correspondiente (estaciones #1 a #9). Coloque los tres depósitos de parafina en las estaciones #10, #11 y #12. A continuación, el cestillo para tejidos debe colocarse en la posición del depósito #1. Seleccione el programa “P_1” y pulse el botón de funcionamiento automático AUTO RUN. Cuando se complete el programa, se oirá una señal sonora y se mostrará un mensaje de finalización.

3. Esta máquina tiene una función de alarma automática de fallo. Si la parafina no se derrite en el depósito durante la operación automática, el cestillo para tejidos parará y se moverá al depósito siguiente después que la sonda de prueba de obstáculo dé una señal; se producirá un aviso y una alarma al mismo tiempo.

VII. ASUNTOS QUE REQUIEREN ATENCIÓN

1. El procesador de tejidos debe colocarse sobre una superficie nivelada, estable y resistente.
2. El entorno de trabajo debe estar libre de salpicaduras de agua, fuego, humedad y polvo.
3. La máquina no puede instalarse en un lugar donde haya productos químicos y gases corrosivos.
4. Corte la alimentación eléctrica antes de proceder con el mantenimiento del equipo.
5. Corte la alimentación eléctrica para conectar y desconectar los cables de los depósitos de parafina.

VIII. MANTENIMIENTO

Lubricación

Cada seis meses, utilice las teclas manuales de subida y bajada para elevar el plato giratorio hasta su posición más alta y lubríquelo a fondo.

Inspección

Este equipo debe inspeccionarse por un técnico autorizado al menos una vez al año.

Limpieza

El procesador de tejidos debe limpiarse a diario. Cualquier derrame de reactivos debe limpiarse de inmediato para evitar daños o corrosión en la superficie debido al contacto prolongado con el reactivo.

Advertencia: Al realizar cualquier tarea de mantenimiento o limpieza, asegúrese de no utilizar productos de limpieza altamente inflamables; recuerde que la temperatura en el interior de los depósitos de parafina puede alcanzar valores altos. No utilice productos que contengan acetona, xileno ni partículas abrasivas. Por lo general, utilice productos de limpieza domésticos sin partículas abrasivas. Se puede utilizar un rascador de plástico para eliminar la parafina sólida. No utilice nunca objetos duros que puedan dañar la superficie.

Nota: Durante la limpieza, asegúrese de que los productos de limpieza no entren en contacto con los puntos de conexión eléctrica y las tomas de corriente. No ejerza fuerza para mover la cubierta superior durante la limpieza.

Los depósitos de reactivos se pueden limpiar con agua corriente. Los depósitos de parafina se pueden retirar para limpiarlos tras desconectar la alimentación eléctrica. Al volver a conectar los depósitos de parafina, inserte los cables en los enchufes correspondientes.

IX. PRINCIPALES PARÁMETROS TÉCNICOS

1. Etapas de procesamiento: 12
2. Depósitos de reactivos: 9 depósitos de vidrio, volumen: 2 L
3. Depósitos de parafina: 3 depósitos con calefacción, volumen: 1,8 L
4. Temperatura de consigna máxima en depósitos de parafina: 85 °C
5. Dimensiones del cestillo metálico para tejidos: Ø120x100 mm
6. Capacidad del cestillo: 80 casetes
7. Agitación del cestillo: ≈ 1 minuto de duración, con una frecuencia > 10 veces/hora
8. Peso del equipo: ≈ 70 kg
9. Dimensiones del equipo: Ø780 mm, altura 580-700 mm
10. Alimentación eléctrica: 220V, 50/60Hz
11. Potencia: 300 W
12. Entorno de trabajo: temperatura ambiente 5-40 °C, humedad relativa < 85%