

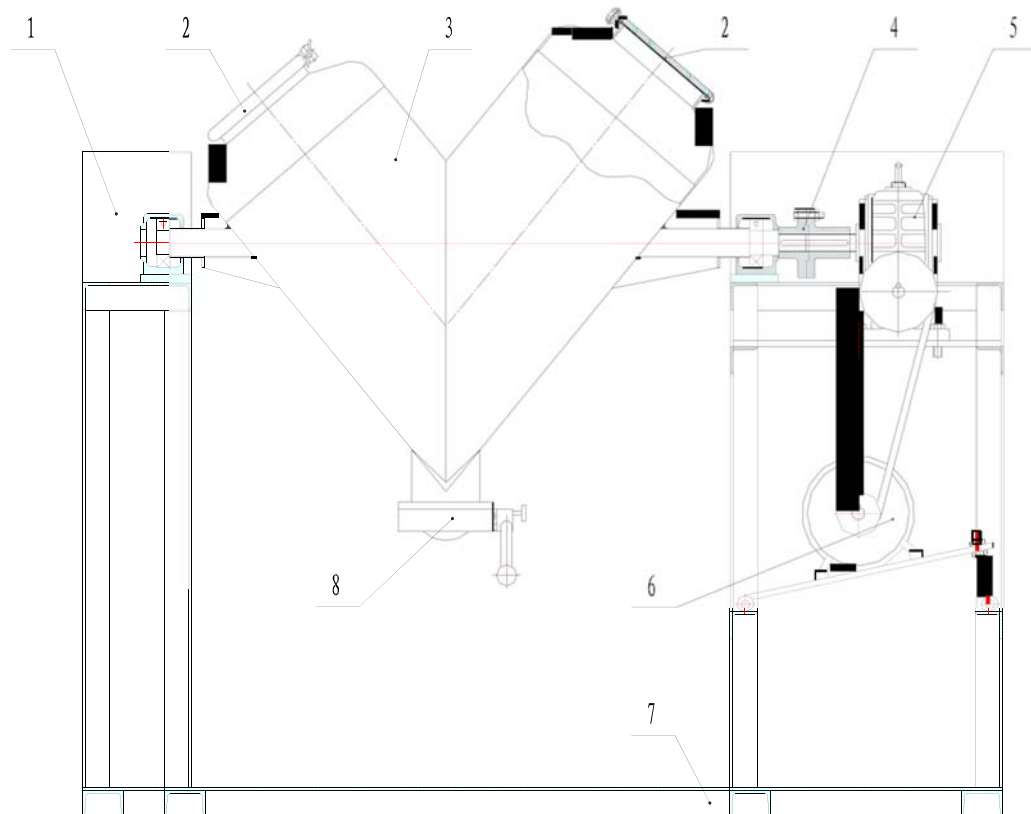


Manual de instrucciones

MEZCLADOR VS-50

5810102

Diagrama esquemático



1. Tapa de la estructura
2. Entrada de alimentación
3. Cilindro mezclador
4. Acoplamiento
5. Engranajes reductores
6. Motor
7. Base
8. Salida

Característica estructural principal

Este equipo funciona con alimentación manual y la estructura de descarga de la válvula de mariposa sellada, puede funcionar sin polvo. Al mismo tiempo, el material se mezcla sin extrusión mecánica y sin una fuerte fricción, lo que mantiene las partículas del material intactas. El cilindro de mezcla está hecho de acero inoxidable, con lo cual no se contamina el material mezclado. Y, además, la máquina también viene equipada con un temporizador que puede controlar el tiempo de mezcla de los materiales.

Datos técnicos

Capacidad total:	50L
Carga estándar:	13Kg
Carga máxima:	15Kg
Diámetro cuerpo del cilindro:	φ304mm
Diámetro de entrada:	φ150mm
Diámetro de salida:	φ80mm
Vel. rotación cuerpo cilindro:	20r/min
Potencia:	0.75Kw
Dimensiones:	1350×450×1160mm

Principio de funcionamiento

La rotación del cilindro es impulsada por un mecanismo de retardo que utiliza de forma desigual dos tambores cilíndricos de diferente longitud, formando la asimetría para proceder a la mezcla. Cuando el mezclador está funcionando, el material pasa de descomposición a combinación. Debido a la diferente energía potencial, se crea una fuerza transversal para empujar hacia delante el material procediendo al intercambio lateral. Cuando el material pasa de combinación a descomposición, debido a la diferencia de plano del material, se crea una fuerza transversal que promueve el intercambio horizontal de los materiales. El cilindro gira en círculo, y hace que el 25% del material fluya de un cilindro al otro; a la vez, la rotación del cilindro produce un flujo radial de material. De esta manera, el material alterna entre combinación y descomposición en dirección radial y transversal, para conseguir que el material esté bien distribuido.

Funcionamiento y mantenimiento

Cuando la máquina está en funcionamiento y se está realizando el mantenimiento, se deberá prestar atención a los siguientes puntos:

1. Conecte primero la fuente de alimentación y encienda después el interruptor, y la máquina se encenderá.
2. Después de que se haya mezclado bien el material, si la salida de la descarga no se encuentra en la ubicación deseada, realice la función de avance lento hasta que el hueco de la salida se ajuste a la ubicación necesitada.
3. Verifique el equipo eléctrico antes de comenzar y verifique también que la tapa del cilindro de la mezcla está apretada.
4. Limpie la máquina después de usarla, especialmente por dentro del cilindro, para evitar que queden residuos del material.
5. Preste atención a los engranajes de reducción y agregue suficiente aceite lubricante (generalmente se usa aceite de máquina nº 30), y añada también grasa en la cadena de transmisión.
6. Se requiere realizar el mantenimiento pasados 6 meses de uso: sustituya el aceite lubricante de los engranajes de reducción, compruebe el envejecimiento de las piezas eléctricas, y sustitúyalas si están muy viejas.
7. Pasado un año o un periodo largo de tiempo, deberá realizarse un mantenimiento completo del equipo, compruebe el espacio del equipo, realice los ajustes pertinentes y ponga el equipo en condiciones.

Diagrama del circuito

