

PROCESADOR DE TEJIDOS NAHITA

NAHITA TISSUE PROCESSOR

PROCESSEUR DE TISSUS NAHITA

REF. - CODE - RÉF. - ZFP016



Este manual es parte inseparable del aparato por lo que debe estar disponible a todos los usuarios del equipo. Le recomendamos leer atentamente el presente manual y seguir rigurosamente los procedimientos de uso para obtener las máximas prestaciones y una mayor duración del mismo.

This manual should be available for all users of these equipments. To get the best results and a higher duration of this equipment it is advisable to read carefully this manual and follow the processes of use.

Ce manuel est une partie indissociable de l'appareil et doit être mis à la disposition de tous les utilisateurs de l'équipement. Nous vous recommandons de lire attentivement ce manuel et de suivre scrupuleusement les procédures d'utilisation afin d'obtenir des performances maximales et une plus longue durée de vie de l'appareil.

INDEX DES LANGUES

Espagnol	1-11
Anglais	12-21
Français	22-31

SOMMAIRE

I. Installation	23
II. Introduction	23
III. Interface	24
IV. Description des fenêtres d'alerte	28
V. Guide d'utilisation	30
VI. Instructions	30
VII. Points à prendre en compte	31
VIII. Maintenance	31
IX. Principaux paramètres techniques	31

I. INSTALLATION

1. Retirez avec précaution de l'intérieur du carton les supports et les éléments de fixation qui maintiennent l'appareil.

2. Pour sortir le processeur de tissus de la boîte, deux personnes sont nécessaires pour soulever l'appareil en le saisissant par sa partie centrale noire.

3. Choisissez une surface de travail plane et adaptée. La surface de travail doit avoir une largeur minimale de 900 mm, une profondeur minimale de 900 mm et une hauteur libre de 950 mm. Elle doit pouvoir supporter un poids supérieur à 200 kg.

Remarque : pendant le fonctionnement de l'appareil, le couvercle supérieur du processeur de tissus s'élèvera d'environ 200 mm de plus que lorsque l'appareil est en mode veille.

4. Vérifiez les points suivants : La surface de travail est plane et stable. La surface de travail supporte le poids de l'appareil. Le lieu d'installation est bien ventilé. Il y a suffisamment d'espace autour de l'appareil.

5. Le processeur de tissus est équipé d'un câble d'alimentation pouvant être branché sur une prise de courant standard avec mise à la terre.

Remarque : avant de brancher le câble d'alimentation, vérifiez que la tension du réseau électrique correspond à la tension de fonctionnement de l'appareil. La tension de l'appareil est réglée en usine sur 220-240 V. Si la tension du réseau électrique est de 110-120 V, contactez un technicien agréé de votre région.

6. Conformément aux normes CE relatives à la transmission et à la réception d'interférences, les composants électriques du processeur de tissus sont dûment protégés. Toutefois, après l'installation, il convient de continuer à éviter tout contact avec d'autres appareils de forte puissance susceptibles de générer de fortes vibrations ou des interférences électromagnétiques.

II. INTRODUCTION

1. Le PLC et l'écran tactile sont utilisés pour contrôler le processus de travail ; le fonctionnement est simple, la machine est stable et fiable.

2. Fonction de changement automatique de position du réservoir.

3. Fonctionnement intelligent contrôlé par micro-ordinateur.

4. La déshydratation par agitation et sous vide est utilisée pour assurer une exposition optimale du tissu aux solutions et garantir une déshydratation complète.

5. Les réservoirs de paraffine sont équipés d'un contrôle thermostatique intelligent. La température peut être réglée en fonction du point de fusion de la paraffine. La surface intérieure de ces réservoirs est recouverte d'un matériau spécial en TEFLON.

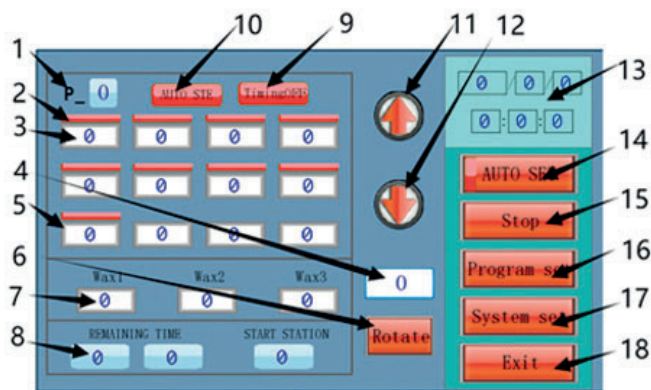
6. L'appareil doit être éteint lorsque vous branchez ou débranchez la prise d'alimentation des réservoirs de paraffine (débranchez le câble d'alimentation de l'appareil).

7. Réservoirs : il y en a 12 au total. Les réservoirs n° 1 à n° 9 sont des réservoirs en verre destinés aux réactifs, et les n° 10 à n° 12 sont des réservoirs de paraffine.

8. Écran tactile : l'écran sert à configurer les paramètres de fonctionnement et à afficher des informations et des données.

III. INTERFACE

Interface principale qui s'affiche à l'écran après la mise sous tension de l'appareil.



1 : Affiche le numéro du programme en cours d'exécution.

2 : Indicateur de l'état du vide. S'il est vert, cela signifie que la fonction de vide est activée. S'il est rouge, la fonction de vide n'est pas activée.

3 : Durée de fonctionnement réglée sur le réservoir correspondant.

4 : Cette zone sert à définir la position vers laquelle le panier doit être déplacé lorsque la rotation est effectuée manuellement.

5 : Indicateur de position du panier à linge (lorsque le panier atteint cette position, le bord s'allume en vert).

6 : Bouton de rotation manuelle. À utiliser avec le bouton 4 pour déplacer le panier vers la position spécifiée.

7 : Fenêtre d'affichage de la température de la paraffine en temps réel.

8 : Affiche le temps de fonctionnement restant du panier dans la position actuelle.

9 : Indicateur d'état de démarrage programmé (lorsque l'appareil est programmé pour un démarrage différé, cet indicateur s'allume en vert).

10 : Indicateur de fonctionnement automatique (lorsque l'appareil fonctionne en mode automatique, cet indicateur s'allume en vert).

11 : Bouton de montée manuelle (appuyez sur le bouton pour faire monter le plateau tournant jusqu'en haut ; si vous appuyez à nouveau sur le bouton avant que le plateau n'atteigne le haut, la montée s'arrêtera).

12 : Bouton de descente manuelle (appuyez sur le bouton pour faire descendre le plateau tournant jusqu'en bas ; si vous appuyez à nouveau sur le bouton avant que le plateau n'atteigne le bas, la descente s'arrêtera).

13 : Fenêtre d'affichage de la date et de l'heure actuelles.

14 : Bouton de configuration du fonctionnement automatique.

En appuyant sur ce bouton, vous accédez au menu secondaire, comme illustré dans la figure suivante.



(1) Zone de sélection des programmes. Sélectionnez le programme que vous souhaitez exécuter.

(2) Bouton « Page suivante ». Appuyez sur ce bouton pour passer à la deuxième page de sélection des programmes, comme illustré ci-dessous.



(3) Zone d'affichage du programme actuellement sélectionné. Les durées de fonctionnement de chaque position sont affichées.

(4) Zone de configuration de l'opération avec minuterie. Pour exécuter un programme avec la minuterie, sélectionnez un programme dans la « zone 1 », puis sélectionnez dans la « zone 4 » la date et l'heure de démarrage, et enfin appuyez sur le bouton 6 pour activer l'opération avec minuterie.

(5) Positionnement et démarrage du fonctionnement. Utilisez cette fonction lorsque vous souhaitez démarrer à partir d'autres positions de cuve. Par exemple, si vous devez démarrer à partir de la position de la cuve n° 3, entrez le 3 dans cette zone, sélectionnez le numéro du programme à exécuter et appuyez sur le bouton. Le panier se mettra automatiquement en position 3 et le fonctionnement démarrera.

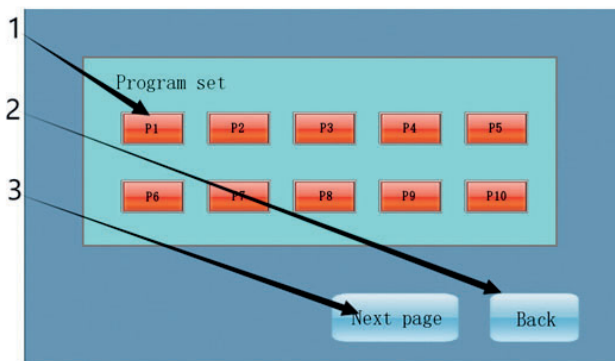
(6) Bouton de démarrage temporisé. Dans la « zone 4 » de configuration de l'heure de la minuterie, entrez la date et l'heure auxquelles l'appareil doit démarrer, sélectionnez le numéro du programme à exécuter dans la « zone 1 », puis appuyez sur le bouton 6.

(7) Bouton de fonctionnement automatique. Après avoir sélectionné le programme dans la « zone 1 », appuyez sur ce bouton pour que l'appareil commence à fonctionner.

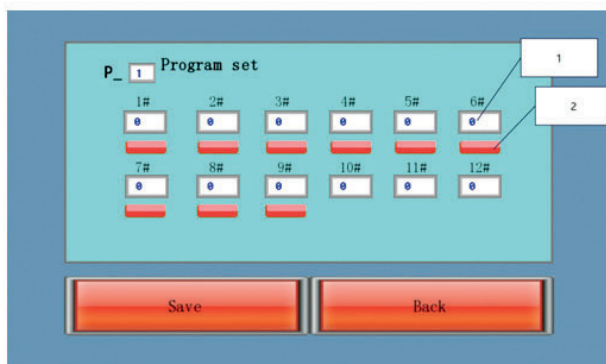
(8) Bouton de retour. Appuyez sur ce bouton pour revenir à la page précédente.

15 : Bouton de pause du programme. Après avoir appuyé sur ce bouton, vous pouvez monter et descendre manuellement le panier pour ajouter des échantillons pendant le fonctionnement.

16 : Bouton de configuration du programme.



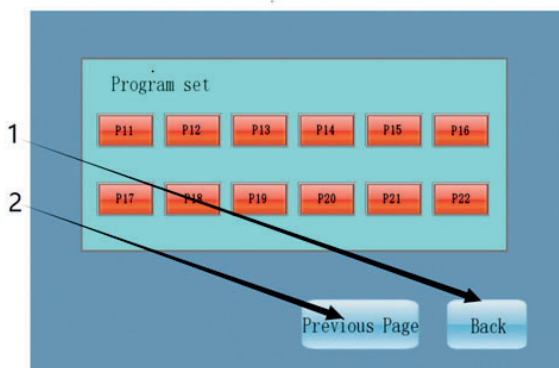
(1) Après avoir appuyé sur le bouton 16, l'appareil ouvrira la boîte de dialogue ci-dessus, dans laquelle vous pouvez sélectionner le programme que vous souhaitez modifier. Appuyez pour entrer.



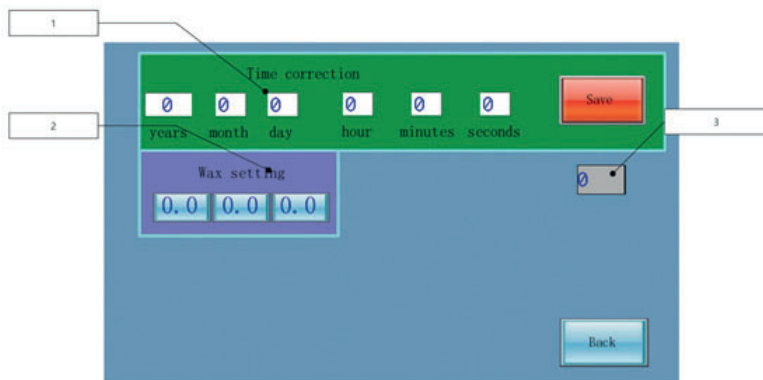
Dans la figure ci-dessus, appuyez sur la « zone 1 » pour régler la durée de fonctionnement à chaque station (en minutes) et appuyez sur la « zone 2 » pour appliquer le vide aux stations de réactifs ; le vide sera activé lorsque la « zone 2 » deviendra verte.

(2) Bouton de retour. Appuyez sur ce bouton pour revenir au menu précédent.

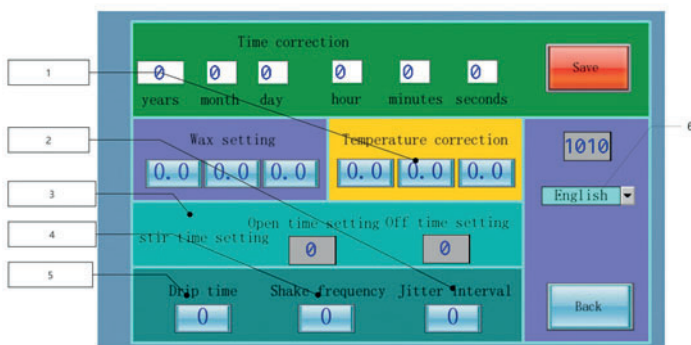
(3) Bouton de la page suivante. Appuyez sur ce bouton pour configurer les programmes 11 à 22.



1. Bouton Retour. Appuyez sur ce bouton pour revenir au menu précédent.
 2. Bouton de la page précédente.
 - 17 : Bouton de configuration du système.
- Après avoir appuyé sur ce bouton, la page suivante s'affiche :



- (1) Cette zone permet de régler la date et l'heure.
- (2) Cette zone permet de régler la température des réservoirs de paraffine (stations 10, 11 et 12).
- (3) Cette zone permet de régler des paramètres spéciaux. Saisissez ici le mot de passe 1010 pour accéder au menu caché (cette zone est configurée par défaut et ne nécessite généralement aucun réglage de la part des utilisateurs).



((1)) Dans cette zone, il est possible de corriger l'écart de température de la paraffine (différence entre la température réelle de la paraffine et la température affichée à l'écran).

((2)) Réglage de l'intervalle de vibration. Permet de régler la durée de l'intervalle entre chaque vibration verticale de l'appareil. Remarque : ici, la durée ne doit pas être inférieure à 10 minutes.

((3)) Réglage de la durée d'agitation. Permet de régler la durée de rotation du panier suspendu. « Open time » correspond à la durée de chaque agitation, et « Off time » à la fréquence des cycles d'agitation. L'unité de temps est la seconde. Par exemple, pour que le panier tourne 1 minute toutes les 10 minutes, entrez 60 dans « Open time » et 600 dans « Off time ».

((4)) Réglage de la fréquence de vibration. À utiliser conjointement avec le réglage de la « zone 2 ». Par exemple, pour que la vibration se produise deux fois toutes les 10 minutes, entrez le chiffre 10 dans la « zone 2 » et le chiffre 2 dans la « zone 4 ».

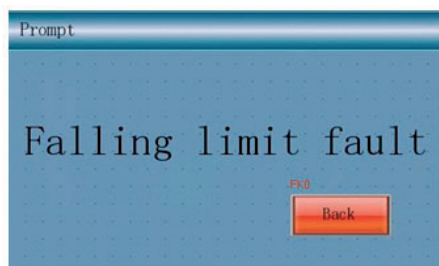
((5)) Réglage de la vidange. Ce paramètre sert à régler la durée de vidange du réactif après que le panier s'est relevé d'une position pendant le fonctionnement automatique ; l'unité de temps est la seconde.

((6)) Changement de langue (anglais et chinois).

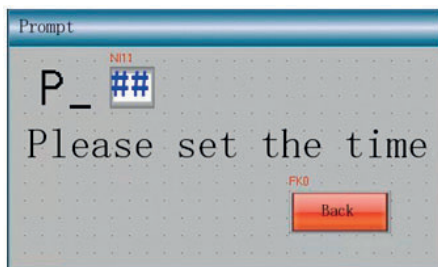
18 : Bouton de sortie. Permet de quitter le programme en cours d'exécution ou de quitter rapidement les réglages actuels.

IV. DESCRIPTION DES FENÊTRES D'ALERTE

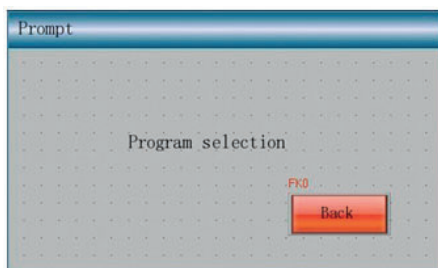
1 : Défaillance des capteurs de position supérieure et inférieure. Si ce message s'affiche, l'appareil continuera de fonctionner à l'aide du capteur auxiliaire, mais vous devez demander une réparation dès que possible.



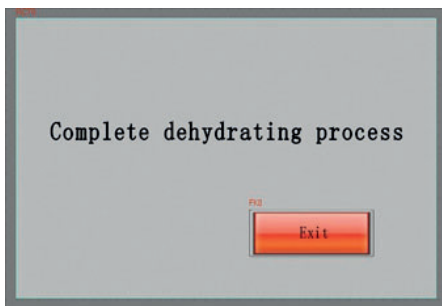
2 : Tous les paramètres du programme sélectionné ne sont pas configurés.



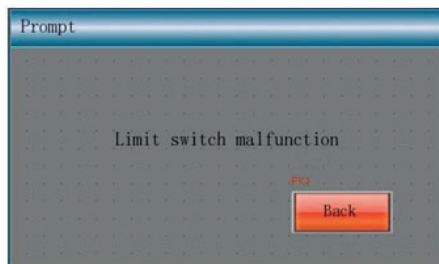
3 : Aucun programme n'a été sélectionné.



4 : Message de fin de processus.



5 : Alarme d'obstacle. L'appareil a rencontré un obstacle pendant la descente. Vérifiez s'il y a un obstacle bloquant la trajectoire de descente.



V. GUIDE D'UTILISATION

1. Allumez l'appareil. Appuyez sur le bouton de configuration du fonctionnement automatique AUTO SET. Dans la fenêtre contextuelle, sélectionnez le numéro du programme que vous souhaitez exécuter, puis sélectionnez « Fonctionnement automatique », « Fonctionnement avec minuterie » ou « Fonctionnement de positionnement », selon les besoins de l'utilisateur.

2. Lorsque le processeur a terminé le programme, appuyez sur le bouton « Sortie » sur l'écran affichant le message de fin de cycle. Soulevez manuellement le plateau tournant, retirez le panier et retirez les échantillons de tissu.

VI. INSTRUCTIONS

1. Lorsque la machine est en service, le numéro de la station actuelle doit correspondre exactement à la position du bac où se trouve le panier, sinon la durée réelle du traitement ne correspondra pas à la durée programmée.

2. Appuyez sur le bouton de montée manuelle pour faire monter le panier jusqu'à la position la plus haute. Chaque réservoir de réactif doit être placé à l'emplacement qui lui est réservé (stations n° 1 à n° 9). Placez les trois réservoirs de paraffine sur les stations n° 10, n° 11 et n° 12. Ensuite, le panier à tissus doit être placé sur la position du réservoir n° 1. Sélectionnez le programme « P_1 » et appuyez sur le bouton de fonctionnement automatique AUTO RUN. Une fois le programme terminé, un signal sonore retentit et un message de fin s'affiche.

3. Cette machine est équipée d'une fonction d'alarme automatique en cas de défaillance. Si la paraffine ne fond pas dans le réservoir pendant le fonctionnement automatique, le panier s'arrêtera et se déplacera vers le réservoir suivant après que la sonde de détection d'obstacle aura émis un signal ; un avertissement et une alarme se déclencheront simultanément.

VII. POINTS À PRENDRE EN COMPTE

1. Le processeur de tissus doit être placé sur une surface plane, stable et résistante.
2. L'environnement de travail doit être exempt d'éclaboussures d'eau, de feu, d'humidité et de poussière.
3. La machine ne doit pas être installée dans un endroit où se trouvent des produits chimiques et des gaz corrosifs.
4. Coupez l'alimentation électrique avant de procéder à l'entretien de l'équipement.
5. Coupez l'alimentation électrique pour brancher et débrancher les câbles des réservoirs de paraffine.

VIII. ENTRETIEN

Lubrification

Tous les six mois, utilisez les boutons manuels de montée et de descente pour relever le plateau tournant jusqu'à sa position la plus haute et lubrifiez-le soigneusement.

Inspection

Cet équipement doit être inspecté par un technicien agréé au moins une fois par an.

Nettoyage

Le processeur de tissus doit être nettoyé quotidiennement. Tout déversement de réactifs doit être nettoyé immédiatement afin d'éviter tout dommage ou toute corrosion de la surface dus à un contact prolongé avec le réactif.

Avertissement : lors de toute opération d'entretien ou de nettoyage, veillez à ne pas utiliser de produits de nettoyage hautement inflammables ; n'oubliez pas que la température à l'intérieur des réservoirs de paraffine peut atteindre des valeurs élevées. N'utilisez pas de produits contenant de l'acétone, du xylène ou des particules abrasives. Utilisez généralement des produits d'entretien ménagers sans particules abrasives. Vous pouvez utiliser un grattoir en plastique pour éliminer la paraffine solide. N'utilisez jamais d'objets durs susceptibles d'endommager la surface.

Remarque : pendant le nettoyage, veillez à ce que les produits de nettoyage n'entrent pas en contact avec les points de connexion électrique et les prises de courant. N'exercez pas de force pour déplacer le couvercle supérieur pendant le nettoyage.

Les réservoirs de réactifs peuvent être nettoyés à l'eau courante. Les réservoirs de paraffine peuvent être retirés pour être nettoyés après avoir débranché l'alimentation électrique. Lorsque vous rebranchez les réservoirs de paraffine, insérez les câbles dans les prises correspondantes.

IX. PRINCIPAUX PARAMÈTRES TECHNIQUES

1. Étapes de traitement : 12
2. Réservoirs de réactifs : 9 réservoirs en verre, volume : 2 L
3. Réservoirs de paraffine : 3 réservoirs chauffants, volume : 1,8 L
4. Température maximale de consigne dans les réservoirs de paraffine : 85 °C
5. Dimensions du panier métallique pour tissus : Ø120x100 mm
6. Capacité du panier : 80 cassettes
7. Agitation du panier : ≈ 1 minute, à une fréquence > 10 fois/heure
8. Poids de l'appareil : ≈ 70 kg
9. Dimensions de l'appareil : Ø 780 mm, hauteur 580-700 mm
10. Alimentation électrique : 220 V, 50/60 Hz
11. Puissance : 300 W
12. Environnement de fonctionnement : température ambiante 5-40 °C, humidité relative < 85 %