

HOMOGENEIZADOR ANALÓGICO H-2

ANALOGUE HOMOGENISER H-2

HOMOGÉNÉISATEUR ANALOGUE H-2

REF. - CODE - RÉF. - ZHB006



Este manual es parte inseparable del aparato por lo que debe estar disponible a todos los usuarios del equipo. Le recomendamos leer atentamente el presente manual y seguir rigurosamente los procedimientos de uso para obtener las máximas prestaciones y una mayor duración del mismo.

This manual should be available for all users of these equipments. To get the best results and a higher duration of this equipment it is advisable to read carefully this manual and follow the processes of use.

Ce manuel est une partie indissociable de l'appareil et doit être mis à la disposition de tous les utilisateurs de l'équipement. Nous vous recommandons de lire attentivement ce manuel et de suivre scrupuleusement les procédures d'utilisation afin d'obtenir des performances maximales et une plus longue durée de vie de l'appareil.

ÍNDICE DE IDIOMAS

Castellano	2-3
Inglés	4-5
Francés	6-7

1. INTRODUCCIÓN

El homogeneizador de alta velocidad H-2 Nahita permite homogeneizar de manera eficiente materiales triturados en medios líquidos, mediante la acción de corte y dispersión generada por su cabezal. Su operación de alta velocidad garantiza una mezcla líquida uniforme de los materiales, cumpliendo con altos estándares de homogeneización, emulsificación y dispersión.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Referencia	ZHB006
Modelo	H-2
Tipo	Modelo con alimentación por cable
Motor	Sin escobillas
Rango Velocidad total	8.000-30.000 rpm
Ajuste de la velocidad	Ajuste uniforme, 6 niveles de velocidad
Capacidad total	150-10.000 mL
Paleta incluida	Ø25 (para volúmenes 250-5000 mL)
Material paleta	Acero inoxidable 316
Temperatura ambiente/Humedad	5-40°C/ 80% HR
Alimentación	220vAC - 50Hz
Consumo	1300 W
Dimensiones	350x250x650 mm
Peso	10.40 kg

Accesorios:

Ref.	Dim.varilla	Para capacidades	Rango de vel.	Viscosidad recomendada
ZHD020	Ø18x225 mm	150-3.000 mL	10.000-30.000 rpm	5.000 mPas
ZHD021	Ø25x225 mm	250-5.000 mL	9.000-28.000 rpm	8.000 mPas
ZHD022	Ø36x225 mm	500-10.000 mL	8.000-25.000 rpm	10.000 mPas

3. OPERACIÓN

■ Pasos de uso:

- Conecte el dispositivo
- Compruebe la velocidad y asegúrese que la ruleta está posicionada en la velocidad más baja.
- Encienda el interruptor ON
- Inicie el equipo en la velocidad más baja y lentamente aumente la velocidad hasta llegar a la deseada.
- Después de usarla, mueva la ruleta hasta la posición más baja de nuevo, desconecte el equipo de la alimentación y limpie el cabezal de trabajo (paleta) con un solvente apropiado.

Nota: Si el líquido tiene una viscosidad muy alta, puede producirse un fenómeno de detención, lo que podría provocar que el cabezal de trabajo succione aire. En este caso, se debe ajustar el cabezal de trabajo de manera adecuada. Se recomienda reducir la cantidad de material a procesar o diluir el material. El tiempo de funcionamiento recomendado es de 10 a 20 minutos.

Desmontaje del conjunto del cabezal de trabajo: Utilice las llaves de montaje que se incluyen para desmontar los componentes del cabezal de trabajo.

■ Entorno de uso del instrumento:

- Uso en interiores únicamente
- Altitud: ≤ 2000 m
- Rango de temperatura de trabajo: $+5$ °C a $+40$ °C
- Rango de humedad: $\leq 80\%$
- Sin vibraciones ni corrientes de aire que puedan afectar el rendimiento.
- Sin polvo conductor, gases explosivos o corrosivos en el aire circundante.
- Mantenga una distancia de seguridad de 10 cm alrededor del instrumento mientras esté en operación.

■ Precauciones de seguridad:

- No desenchufe o conecte el conector de alimentación ni accione el interruptor de encendido con las manos mojadas.
- No desenchufe el enchufe de alimentación mientras el instrumento esté encendido.
- No realice tareas de mantenimiento o limpieza mientras el instrumento esté encendido.
- No instale el instrumento en una superficie de trabajo desigual, inestable o vibrante.