

CERTIFICADO DE ANÁLISIS DE CONFORMIDAD

Dentro del ámbito de la norma ISO 9001:2008 del 15/11/2008 relativa al Sistema de Gestión de la Calidad, se establece que el producto papel indicador de pH:

Papel indicador de pH 0-10, Nahita

Referencia: 80910021

Distribuido por:

AUXILAB SL

Ha sido sometido a un control durante el proceso de fabricación así como a análisis complementarios de muestras tomadas en el curso de la producción según el procedimiento descrito.

Este certificado atestigua que todas las disposiciones concernientes a la certificación de la conformidad y las características del producto descritas en el pliego de cargos han sido aplicadas y que el producto satisface todas las exigencias requeridas.

Para una utilización óptima del producto, se aconseja un almacenamiento lejos de la luz, en un ambiente seco y con una humedad relativa inferior al 50%.

En Beriain a 7 de febrero de 2017

CERTIFICAT DE CONFIRMITE D'ANALYSE

Dans le cadre de la norme ISO 9001:2008 du 15/11/2008 relative au Système de management de la qualité, il a été établi que le produit indicateur de papier pH:

Papier Indicateur de pH 1-10, Nahita

Code produit: 80910021

Commercialisé par:

AUXILAB SL

est soumis à un contrôle de la production ainsi qu'à des analyses complémentaires d'échantillons prélevés au cours de la fabrication selon la procédure prescrite.

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'attestation de conformité et les caractéristiques du produit décrites dans le cahier des charges sont appliquées et que le produit satisfait toutes les exigences prescrites.

Pour une utilisation optimale du produit, nous conseillons que celui-ci soit stocké à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et une humidité relative inférieure à 50%.

Beriain le 7 février 2017

CERTIFICATE OF ANALYSIS CONFORMITY

Within the scope of ISO 9001:2008 of 15/11/2008 relating to Quality Management System, it is established that the product pH indicator paper:

Indicator paper pH 1-10, Nahita

Reference: 80910021

Distributed by:

AUXILAB SL

Has been subjected to control during the manufacturing process as well as to complementary analysis of samples taking during the course of production according to the described procedure.

This certificate proves that all regulations concerning the conformity certification and the specifications of the product have been applied and that the product is in conformance with all the requirements.

For an optimal use of the product, it is advisable to storage far from light, in a dry environment and with a relative humidity below 50%.

Beriain, the 7th of February of 2017