



Pompe à vide par recirculation d'eau

DESCRIPTION

Elle est composée d'une pompe centrifuge qui pousse l'eau de la cuve à grande vitesse au travers de deux trompes à vide. De cette manière, on obtient un débit de vidange d'environ 10 litres/minute à chaque entrée. Le niveau de vidange dépend de la température de l'eau de la cuve et peut osciller entre 5 et 40 mbar.

Les gaz aspirés par les deux entrées se mélangent dans la cuve d'environ 10 litres. Bien que l'intérieur de la pompe soit fabriqué en acier inoxydable et en polypropylène, il est nécessaire de changer l'eau pour protéger la pompe des agents chimiques contenus dans les fumées aspirées. Pour mieux protéger l'appareil, il est recommandé d'intercaler une unité "Scrubber" pour le lavage et la neutralisation des gaz. La pompe comprend une valve et une sortie pour permettre la circulation externe de l'eau de la cuve. Ceci peut être utilisé pour vider la cuve et faciliter le changement de l'eau comme pour avoir un circuit de recirculation externe de l'eau.

CARACTÉRISTIQUES

Limite la consommation d'eau.

2 entrées indépendantes de vide de 10 litres/minute de débit d'aspiration.

Niveau de vide: entre 5 et 40 mbar (en fonction de la température de l'eau).

Cuve avec capacité de 10 litres.

Niveau de bruit faible (<65 dBA).

Valve et connexions d'entrée et sortie pour vidange et circulation externe de l'eau.

PANNEAU DE COMMANDES

2 connecteurs d'entrée de vide.

2 vacuomètres analogiques.

Interrupteur général avec indicateur lumineux.

ACCESSOIRES

Système d'extraction et de neutralisation des fumées

Le système est composé d'une unité "Scrubber" qui bloque le passage des condensations acides et neutralise les gaz dans une solution de NaOH, et une pompe de re-circulation d'eau qui proportionne un grand débit de vide pour l'aspiration des fumées.

Unité "Scrubber"

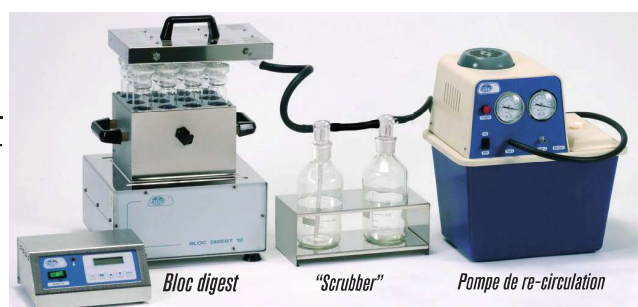
Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Poids Kg
4001611	32 31 16	2

Est fourni avec 3Kg. de produit neutralisateur des fumées acides. Code 4001610



MODÈLE

Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Niveau de vide mbar	Débit de vide litres/minute	Consom. W	Poids Kg
4001612	44 39 28	entre 5 et 40	10	280	10



Une image d'une unité de digestion Kjeldahl complète.

COMECTA Pompes centrifugeuses "MP"



CARACTÉRISTIQUES

Pompes centrifugeuses pour la circulation et extraction de liquides.

Sélection de modèles pour débits de 8 à 60 litres/min.

La puissance du moteur à la turbine motrice de la pompe est transmise par accouplement magnétique.

Tous les éléments en contact avec le liquide sont en matières résistantes aux agents chimiques.

Ne démarrent pas automatiquement.

SERIES MP

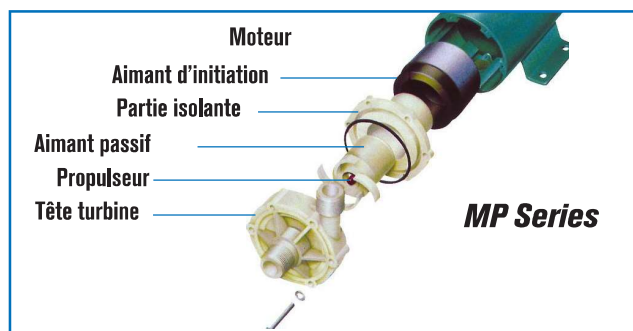
Dimension de chaque modèle en mm.

MODÈLE	Prof.	Haut.	Larg.	Ø
MP-15R	180	108	95	68
MP-20R	210	108	116	92
MP-40RX	277	130	122	102
MP-100R	322	175	150	110

DONNÉES TECHNIQUES

	MP-15R	MP-20R	MP-40Rx	MP-100R
Code	5900610	5900611	5900612	5900613
Débit max. à P (pression)=0 (litres/m)	8	17	47	60
Pression max. à Q (débit)=0 (bar)	0,21	0,37	0,40	0,50
Connexion tube aspiration	14 mm Ø	18 mm Ø	26 mm Ø	26 mm Ø
Connexion tube sortie	14 mm Ø	18 mm Ø	26 mm Ø	26 mm Ø
Température normale de travail (°C)	0 - 80	0 - 80	0 - 80	0 - 80
Cycle de fonctionnement continu	continu	continu	continu	continu
Consommation puissance (W)	10	20	65	250
Matière enceinte de la pompe	Polypropylène avec mélange de fibre en verre			
Matière de la turbine motrice	Polypropylène avec mélange de fibre en verre			
Matière de l'essieu turbine motrice	Céramique d'oxyde d'aluminium			
Matière des joints de scellage	EPDM	EPDM	EPDM	EPDM
Voltage	220-240 V / 50-60 HZ			

SEISUN



MP Series