



AUXILAB

Material de laboratorio
Laboratory supplies

DIGIPETTE

PIPETAS PREMIUM - CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

Auxilab S.L. declara que todas las pipetas DIGIPETTE Premium son fabricadas y verificadas por técnicos autorizados, en condiciones estrictamente definidas y controladas, según la norma ISO 8655-6.

Antes de la expedición, todas las pipetas se calibran en el laboratorio utilizando agua destilada grado 3 (ISO 3696), a temperatura ambiente controlada, una humedad relativa del aire como mínimo del 50% y presión barométrica de 1013hPa.

Se realizan diez mediciones en cada volumen de ensayo (nominal, 50% nominal, mínimo o 10% nominal, el que sea mayor). Las balanzas se comprueban periódicamente con pesas de trazabilidad según normas nacionales e internacionales.

El sistema de calidad y los procedimientos están bien definidos, se mantienen conforme a la norma ISO 9001:2015 y son auditados periódicamente por organismos externos.

AUXILAB S.L.

www.auxilab.es

PREMIUM PIPETTES - CERTIFICATE OF CONFORMITY

Auxilab S.L. declares that all DIGIPETTE Premium pipettes are manufactured and verified by authorized technicians under strictly defined and monitored conditions, according to the ISO 8655-6 standard.

Before dispatching, all pipettes are calibrated in the laboratory by using distilled water grade 3 (ISO 3696) at controlled room temperature, relative air humidity (minimum 50%) and barometric pressure (1013hPa).

Ten measurements are taken at each test volume (nominal, 50% nominal, minimum or 10% nominal whichever is higher). Balances are regularly checked with weight traceable to national and international standards.

Quality system and procedure is well defined and maintained as per ISO 9001:2015 and is regularly audited by external agencies.

AUXILAB S.L.

www.auxilab.es