

HOMOGENEIZADOR ANALÓGICO H-2

ANALOGUE HOMOGENISER H-2

HOMOGÉNÉISATEUR ANALOGUE H-2

REF. - CODE - RÉF. - ZHB006



Este manual es parte inseparable del aparato por lo que debe estar disponible a todos los usuarios del equipo. Le recomendamos leer atentamente el presente manual y seguir rigurosamente los procedimientos de uso para obtener las máximas prestaciones y una mayor duración del mismo.

This manual should be available for all users of these equipments. To get the best results and a higher duration of this equipment it is advisable to read carefully this manual and follow the processes of use.

Ce manuel est une partie indissociable de l'appareil et doit être mis à la disposition de tous les utilisateurs de l'équipement. Nous vous recommandons de lire attentivement ce manuel et de suivre scrupuleusement les procédures d'utilisation afin d'obtenir des performances maximales et une plus longue durée de vie de l'appareil.

INDEX DES LANGUES

Espagnol	2-3
Anglais	4-5
Français	6-7

1. INTRODUCTION

L'homogénéiseur haute vitesse Nahita H-2 est conçu pour homogénéiser efficacement des matériaux broyés ou fragmentés dans des milieux liquides grâce à l'action de coupe et de dispersion de sa tête. Son fonctionnement à haute vitesse garantit un mélange liquide uniforme des échantillons, répondant aux exigences strictes en matière d'homogénéisation, d'émulsification et de dispersion.

2. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Référence	ZHB006
Modèle	H-2
Type	Modèle avec alimentation par câble
Moteur	Sans balais
Plage de vitesse totale	8.000-30.000 rpm
Réglage de la vitesse	Réglage continu, 6 niveaux de vitesse
Capacité totale	150-10.000 mL
Palette incluse	Ø25 (for volumes 250–5000 mL)
Matériau de la palette	Acier inoxydable 316
Température ambiante / Humidité	5-40°C/ 80% HR
Alimentation électrique	220vAC - 50Hz
Puissance	1300 W
Dimensions	350x250x650 mm
Poids	10.40 kg

Accessoires pour ZHB006 : - Fabriqués en acier inoxydable 316

Réf.	Palette dim.	Pour capacités	Plage de vitesses	Viscosité recommandée
ZHD020	Ø18x225 mm	150-3.000 mL	10.000-30.000 rpm	5.000 mPas
ZHD021	Ø25x225 mm	250-5.000 mL	9.000-28.000 rpm	8.000 mPas
ZHD022	Ø36x225 mm	500-10.000 mL	8.000-25.000 rpm	10.000 mPas

3. FONCTIONNEMENT

■ Étapes de fonctionnement :

- Brancher l'appareil à l'alimentation électrique.
- Vérifier le bouton de réglage de vitesse et s'assurer qu'il est réglé sur la vitesse la plus basse.
- Mettre l'appareil sous tension.
- Commencer l'opération à la vitesse la plus basse et l'augmenter progressivement jusqu'à atteindre le niveau souhaité.
- Après utilisation, remettre le bouton de réglage de vitesse en position minimale, débrancher l'appareil de l'alimentation électrique et nettoyer la tête de travail (hélice) avec un solvant approprié.

Remarque:

Si le liquide présente une viscosité très élevée, un effet de calage peut se produire, ce qui peut entraîner une aspiration d'air par la tête de travail. Dans ce cas, la tête de travail doit être correctement ajustée. Il est recommandé de réduire la quantité de matériau à traiter ou de diluer l'échantillon. Le temps de fonctionnement recommandé est de 10 à 20 minutes.

Démontage de l'ensemble de la tête de travail :

Utiliser les outils fournis pour démonter les composants de la tête de travail.

■ Environnement de fonctionnement de l'instrument :

- Utilisation en intérieur uniquement
- Altitude : ≤ 2000 m
- Température de fonctionnement : $+5$ °C à $+40$ °C
- Humidité : ≤ 80 %
- Absence de vibrations et de courants d'air pouvant affecter les performances
- Absence de poussière conductrice, de gaz explosifs ou de vapeurs corrosives
- Maintenir un espace de sécurité de 10 cm autour de l'instrument pendant son fonctionnement.

■ Précautions de sécurité :

- Ne pas brancher, débrancher ou actionner l'interrupteur avec les mains mouillées.
- Ne pas débrancher le cordon d'alimentation lorsque l'instrument est en fonctionnement.
- Ne pas effectuer de maintenance ou de nettoyage lorsque l'instrument est allumé.
- Ne pas installer l'instrument sur une surface irrégulière, instable ou sujette aux vibrations.