

## Bombas de membrana

### Ref. PXB001

Las bombas de membrana se utilizan en un amplio rango de aplicaciones de laboratorio, como filtración, extracción de líquidos, eliminación de gases en laboratorios de física o química y cualquier aplicación que requiera generar un vacío. Las bombas de membrana Nahita, están completamente exentas de aceite, no necesitan agua

y, por tanto, no producen ningún tipo de aguas residuales. Son de uso sencillo y libres de mantenimiento. Cuentan con un manómetro metálico analógico con escala en Bares, kilo Pascales y mm de mercurio (mm Hg)

#### POTENCIA

Ofrece suficiente potencia y reduce el calor del motor.

#### EFICIENCIA

La bomba es eficiente y silenciosa. La válvula de ventilación y la presión de la mezcla se pueden ofrecer si se requiere.



#### RESISTENCIA

El diafragma es resistente al aceite y duradero, el chasis es firme y puede soportar la fuerza de percusión.

## Especificaciones técnicas

Referencia	PXB001
Presión de vacío	638 mm Hg 0,08 MP 800 mbar
Caudal	10 L/min 0,6 m <sup>3</sup> /h
Consumo	20 W
Alimentación	220-240V; 50 Hz
Dimensiones	226x102x220 mm
Peso	2,5 Kg

## Bombas de vacío de membrana

### Ref. PXB010 - PXB011

Esta serie de bombas de vacío de membrana Nahita se caracteriza por un bombeo continuo sin aceite, un bajo nivel de ruido, ausencia de vibraciones, una mayor eficiencia y una larga vida útil. Dispone de un sistema de auto-refrigeración integrado permitiendo mantener la bomba un funcionamiento continuo de hasta 24 horas. Se utiliza principalmente en el análisis de productos medicinales, ingeniería

química, farmacia bioquímica, examen de alimentos, investigación, etc. Esta gama de bombas de vacío Nahita se ha desarrollado especialmente para operaciones de laboratorio. Satisface las más altas expectativas en términos de precisión, fiabilidad y facilidad de uso. Con manómetro y tubo incluidos (tubo de 800 mm aprox de longitud, Ø externo 12mm y Ø interno 7mm)



## Especificaciones técnicas

Referencia	PXB010	PXB011
Velocidad bomba (L/min)	20	30
Presión máxima de vacío	≥0.08 Mpa (200 mbar)	≥0.095 Mpa (50 mbar)
Dimensiones (LxAxH) mm	215x120x235	300x120x235
Potencia motor (W)	160	160
Entrada (mm)	φ6	φ6
Salida (mm)	Silenciador	Silenciador
Temperatura de trabajo (°C)	7-40	7-40
Función	Vacío	Vacío
Cabezas	1	2
Voltage nominal	230Vac,50Hz	230Vac,50Hz
Peso (Kg)	7,5	9
Membrana válvulas	NBR*	NBR
Nivel de ruido (DB)	<50	<50
*Caucho de nitrilo		

## Bomba de vacío B-10

Ref. PXB017

- Diseño compacto con carcasa metálica
- Bomba de membrana con sensores de protección por sobretemperatura o sobrecarga
- Ventosas en la base del equipo y asa de transporte
- Oliva de diámetro 8 mm
- Incluye 2 tubos de goma (Ø int 6 mm; Ø ext 12 mm) y 2 microfiltros



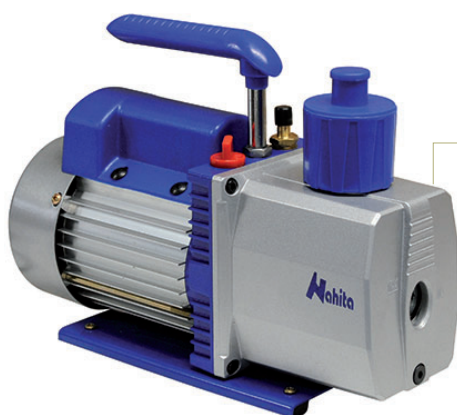
### Especificaciones técnicas

Referencia	PXB017
Modelo	B-10
Tipo	Presión negativa
Velocidad de bombeo ajustable	NO
Velocidad de bombeo	10 l/min
Vacío máximo/presión negativa	0.075 Mpa
Sonido	≤40 db
Potencia	20 W
Diafragma	Caucho
Protección contra sobrecarga	SI
Protección contra sobrecalentamiento	SI
Protección contra cortocircuito	SI
Alimentación	110-220V 50/60 Hz
Dimensiones	192x100x135 mm
Peso	1.58 kg

## Bomba de vacío de paletas rotativas

### Ref. PXB012

- La Bomba de vacío a paletas NAHITA PXB012 es una bomba robusta, sólida. Fabricada en metal con base y patas de goma que evitan deslizamientos por vibraciones. Incluye un asa para trasladarla fácilmente. Con botón de encendido general ON/OFF.
- Capacidad del depósito de aceite: 330 mL
- Utiliza un aceite para bomba de vacío tipo HFV-32



#### INCLUYE

- Filtro para salida de aire
- Aceite para bomba de vacío
- Cable de alimentación

## Especificaciones técnicas

Referencia	PXB012
Voltage	220V / 50 Hz
Desplazamiento del aire libre	4,5 CFM
Vacío total	3x10 <sup>-1</sup> Pa 0,05 Mbar
Velocidad de rotación	2800
Potencia	1/2HP
Capacidad de aceite	330 mL
Dimensiones	290x115x220 mm
Peso	9 Kg