

Bombas de vacío de membrana

Ref. PXB010 - PXB011

Esta serie de bombas de vacío de membrana Nahita se caracteriza por un bombeo continuo sin aceite, un bajo nivel de ruido, ausencia de vibraciones, una mayor eficiencia y una larga vida útil. Dispone de un sistema de auto-refrigeración integrado permitiendo mantener la bomba un funcionamiento continuo de hasta 24 horas. Se utiliza principalmente en el análisis de productos medicinales, ingeniería

química, farmacia bioquímica, examen de alimentos, investigación, etc. Esta gama de bombas de vacío Nahita se ha desarrollado especialmente para operaciones de laboratorio. Satisface las más altas expectativas en términos de precisión, fiabilidad y facilidad de uso. Con manómetro y tubo incluidos (tubo de 800 mm aprox de longitud, Ø externo 12mm y Ø interno 7mm)



Especificaciones técnicas

Referencia	PXB010	PXB011
Velocidad bomba (L/min)	20	30
Presión máxima de vacío	≥0.08 Mpa (200 mbar)	≥0.095 Mpa (50 mbar)
Dimensiones (LxAxH) mm	215x120x235	300x120x235
Potencia motor (W)	160	160
Entrada (mm)	φ6	φ6
Salida (mm)	Silenciador	Silenciador
Temperatura de trabajo (°C)	7-40	7-40
Función	Vacío	Vacío
Cabezas	1	2
Voltage nominal	230Vac,50Hz	230Vac,50Hz
Peso (Kg)	7,5	9
Membrana válvulas	NBR*	NBR
Nivel de ruido (DB)	<50	<50
*Caucho de nitrilo		