



Chauffe-ballons en batteries pour digestion de Kjeldahl et extracteur de Soxhlet, et ballons à fond rond.

POUR TEMPERATURES REGLABLES JUSQU'À 550 °C A LA SURFACE DE L'ENVELOPPE.

CARACTÉRISTIQUES

Chauffage et régulation individuels à chaque poste.
2 supports à l'arrière avec barre réglable en hauteur et en inclinaison, pour faciliter la fixation de ballons, réfrigérants, pour digestion ou extraction.
Boîtier extérieur en acier inox. AISI 304.
Prise de terre de sécurité.

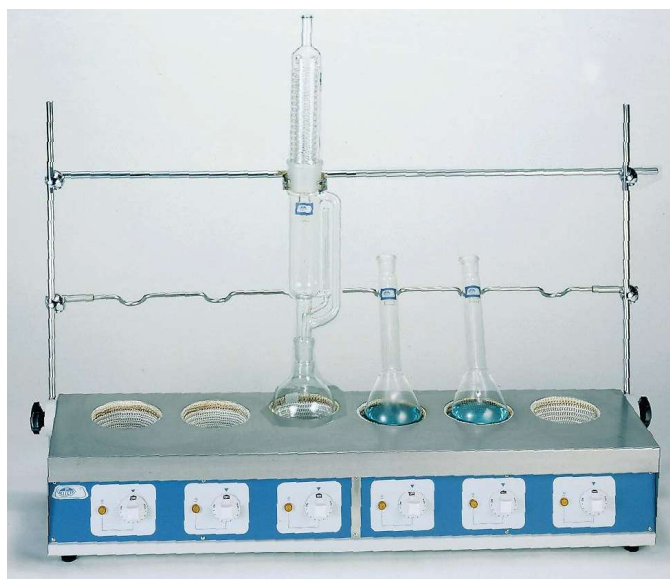
PANNEAU DE COMANDES

Régulateurs de températures à impulsion d'énergie.
Lampe de signalisation du fonctionnement des éléments chauffants.

MODÈLES

Code	Pour ballon	Cap. ballon ml	N° de postes	Haut./Larg./Prof. (extérieur) cm	Consom. W	Poids Kg
6003294	Kjeldahl / Soxhlet	300-500	4	18 76 25	1500	12
6003296	Kjeldahl / Soxhlet	300-500	6	18 105 25	2200	16
6014204	Micro-Kjeldahl	100	4	16 59 21	510	9
6014206	Micro-Kjeldahl	100	6	16 81 21	900	12

Livré avec: 2 barres et 4 noix pour Kjeldahl/Soxhlet.
1 barre et 2 noix pour Micro-Kjeldahl.



ACCESSOIRES DIGESTION



Pinces pour tubes collecteurs.

En acier inox. AISI 304.

Code

6000008 Pour batteries Macro-Kjeldahl.

6000009 Pour batteries Micro-Kjeldahl.



Tubes collecteurs en verre borosilicate.

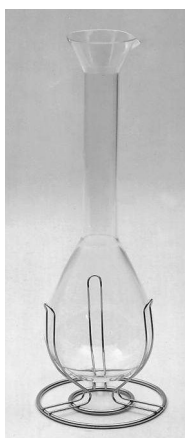
Code

1000104 Pour batteries Macro-Kjeldahl, 4 postes.

1000106 Pour batteries Macro-Kjeldahl, 6 postes.

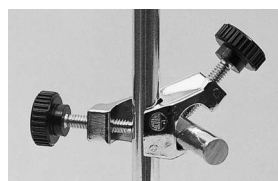
1042044 Pour batteries Micro-Kjeldahl, 4 postes.

1042066 Pour batteries Micro-Kjeldahl, 6 postes.



Support en acier inox. AISI 304 pour fioles de Kjeldahl de 300 à 500 ml.
Code 1000002

ACCESSOIRES EXTRACTION



Noix double.

Code 1000069



Pince pour fioles et réfrigérants.

Code 7000403

SYSTEME D'EXTRACTION ET DE NEUTRALISATION DES FUMÉES.

Limite la consommation en eau.



"Scrubber"

Pompe de recirculation

Spécialement conçu pour absorber et neutraliser les fumées générées lors des processus de digestion de Kjeldahl.

Cet système est composé d'une unité "Scrubber" qui bloque le passage des condensations acides et qui neutralise les gaz dans une solution de NaOH, et d'une pompe de re-circulation d'eau qui proportionne un grand débit de vide pour l'aspiration des fumées.

Sans connexion au réseau d'eau courante.

Évite les émissions de gaz et d'eaux contaminantes.

Niveau de bruit faible (<65 dB).

Pompe de re-circulation réalisée avec des matières résistantes aux agents chimiques.

Il est indispensable d'intercaler l'unité "Scrubber" avec la solution neutralisatrice, entre l'unité de digestion et la pompe de recirculation.

Unité "Scrubber"

Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Poids Kg
4001611	32 31 16	2

Es fourni avec 3 Kg. de produit neutralisateur des fumées acides.

Rechange:

3 Kg. de produit neutralisateur des fumées acides. Code: 4001610

Pompe à vide de re-circulation d'eau

Code	Haut. / Larg. / Prof. (extérieur) cm	Vide limite bar	Débit de vide litres/min.	Poids Kg
4001612	44 39 28	0,98	10	10